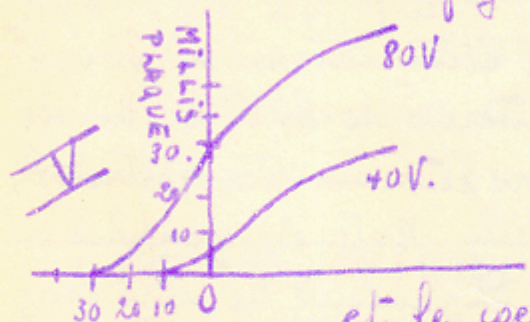


Cher Ombre Lecteur, n'oubliez pas de penser dès à présent à votre abonnement 1929. et amenez-nous de nouveaux abonnés - 1 an postal: 10 Francs.

complètement le courant Filament - Plaque.

Lorsque notre grille devienne maintenant de moins en moins négative et, l'énergie contraire diminue, pour un certain potentiel grille négative le courant F-P reparaît, faible au début augmentant au fur et à mesure que le potentiel grille se rapproche de 0. (zéro). Dès que nous donnons à notre grille un potentiel positif à celui du filament il apparaît alors un courant Filament - Grille tandis que le courant FP continue de croître; les 2 courants FG et FP augmentent alors simultanément, Lorsque le courant de saturation est atteint les 2 courants cessent de croître. Si l'on augmente fortement le potentiel grille jusqu'à atteindre celui de plaque le courant grille augmente aux dépens de celui de plaque. Nous avons étudié ces phénomènes la tension plaque et le chauffage filament constants. Les courbes établies par les constructeurs sont semblables à la fig V.



Dans les notes qui accompagnent ces courbes il est renseigné: la tension et l'intensité filament; la tension plaque et sa limite; la résistance intérieure (voir plus haut);

et le coefficient d'amplification que nous expliquerons dans l'article suivant. Nous verrons alors l'utilisation des valves en T.S.F.

— A SUIVRE —



10 FPS A RÉSERVER DANS VOTRE BUDGET 1929 POUR VOTRE ABONNEMENT AU "B. des O.C."